

esmu

speaker

Ficha técnica



ESPECIFICACIONES

- ATRIL
- PANEL FRONTAL

COMPLEMENTOS

- CESTA

DOCUMENTACIÓN

- MANTENIMIENTO Y MEDIDAS
- ECODISEÑO

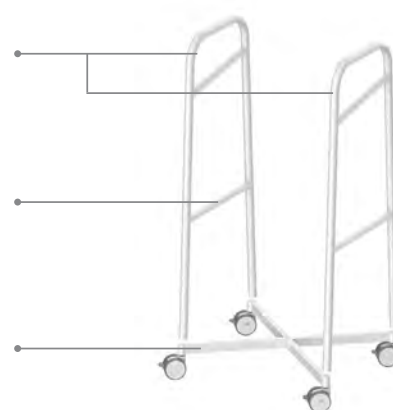
ATRIL

Estructura metálica

Laterales metálicos en forma de "U" invertida fabricados en tubo curvado de acero laminado en frío de $\varnothing 30 \times 2$ mm cortados y mecanizados con láser.

Incluyen dos **travesaños** fabricados en tubo de acero laminado en frío de $\varnothing 22 \times 2$ mm unidos mediante encaje y soldadura por sistema MIG.

Estructura inferior en forma de "X" fabricada en tubo de acero laminado en frío de $30 \times 20 \times 1,5$ mm cortados y mecanizados con láser.



En cada extremo están soldados unos tubos redondos de $\varnothing 30 \times 2$ mm donde se colocan unas **conteras** negras de poliamida con tuerca metálica M8.



Acabados

Blanco RAL 9016 Plata RAL 9006 Grafito RAL 7022



Negro RAL 9005



Ruedas

Cuatro ruedas con freno de $\varnothing 75$ mm con perno de $\varnothing 8$ mm.

Para atril con estructura blanca: ruedas blancas con rodadura blanda gris anti manchas.



Para atril con estructura negra o grafito: ruedas negras con rodadura blanda negra.



Para el resto de acabados: ruedas plata con rodadura blanda gris.



Las ruedas se unen al atril mediante perno de acero roscado M8 y eje de conexión de $\varnothing 10$ mm.

ATRIL

Componentes de melamina

Sobre, bajo, laterales y estante central: están fabricados con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

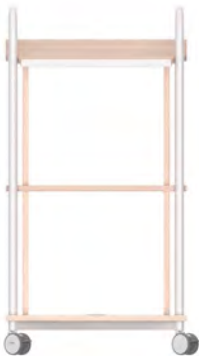
Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 y 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



El ensamblaje con la estructura metálica se realiza mediante clavijas, pernos M6 y excéntricas.



El bajo se une a la parte inferior del lateral metálico con tornillos embellecedores allen M8 × 35.



Acabados

Blanco	Gris	Plata
Grafito	Negro	Haya
Roble	Acacia clara	Acacia oscura
Castaño claro	Castaño oscuro	

Tapa pasacables

El bajo incluye una tapa pasacables redonda de Ø60 mm de ABS con sistema de apertura giratorio.

Acabados: blanco, plata, grafito o negro.

PANEL FRONTAL

Metacrilato

Fabricado en lámina de metacrilato extruido satinado (PMMA) de 3 mm de espesor.

Naranja Azul Translúcido



Metálico

Fabricado en chapa de acero laminada en frío de 1,2 mm calidad DC01.

Blanco RAL 9016 Plata RAL 9006 Grafito RAL 7022



Negro RAL 9005



PET

Realizado con panel microporoso de base PET reciclado de densidad 2,4 (kg/m²)^{±10} y espesor 8 mm.

Absorción acústica de 0,45 (MH) αw.

Gris claro Gris oscuro Grafito



Negro Beige Marrón



El panel frontal se fija a la estructura metálica mediante **4 pinzas** negras de polipropileno con fibra de vidrio, una tuerca hexagonal y un tornillo DIN 912 M5 × 14 zincado blanco.



CESTA

PET

Realizada con panel microporoso de base PET reciclado de densidad 2,40 (kg/m²)^{±10} y espesor 8 mm.

Fabricada mediante *digital cutting*, plegada y fijada con cola termofusible.



Acabados

Gris claro	Gris oscuro	Grafito
		
Negro	Beige	Marrón
		



Se colocan en los huecos del atril.



MANTENIMIENTO Y MEDIDAS

Mantenimiento



Limpiar el mueble y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.

Medidas (cm)



MEDIDAS INTERIORES:



Este mueble se sirve **montado**.

ECODISEÑO

Reciclabilidad y toxicidad



Este mueble no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

Para obtener más información, consultar en la fábrica.