

TIPOS DE CARRO

Trolley S - con armario



Trolley M



Trolley L - sin armario



Trolley L - con armario



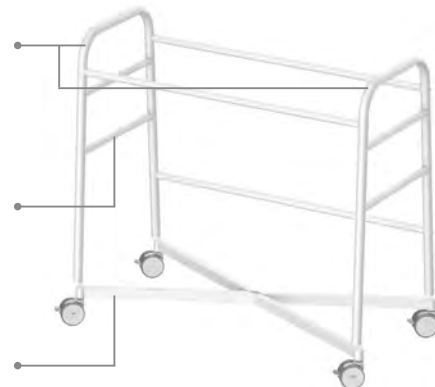
Estructura

ESTRUCTURA METÁLICA

Laterales metálicos en forma de "U" invertida fabricados en tubo curvado de acero laminado en frío de $\varnothing 30 \times 2$ mm cortados y mecanizados con láser.

Incluyen dos **travesaños** fabricados en tubo de acero laminado en frío de $\varnothing 22 \times 2$ mm unidos mediante encaje y soldadura por sistema MIG.

Estructura inferior en forma de "X" fabricada en tubo de acero laminado en frío de $30 \times 20 \times 1,5$ mm cortados y mecanizados con láser.

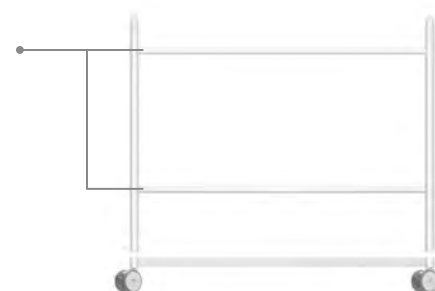


Barras fabricadas en tubo de acero laminado en frío de $\varnothing 22 \times 2$ mm.

En cada extremo va soldada una pletina con rosca de 3 mm de espesor.

Se utilizan para prevenir la caída de objetos y complementan la estabilidad del conjunto.

La unión de las barras con los laterales se realiza mediante tornillos DIN 7380 M4 $\times$ 35 acabado zincado blanco.



En cada extremo están soldados unos tubos redondos de $\varnothing 30 \times 2$ mm donde se colocan unas **conteras** negras de poliamida con tuerca metálica M8.



Acabados

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005



ESTRUCTURA METÁLICA**Ruedas**

Cuatro ruedas con freno de Ø75 mm con perno de Ø8 mm.

Para carro con estructura blanca: ruedas blancas con rodadura blanda gris anti manchas.

Para carro con estructura negra o grafito: ruedas negras con rodadura blanda negra.

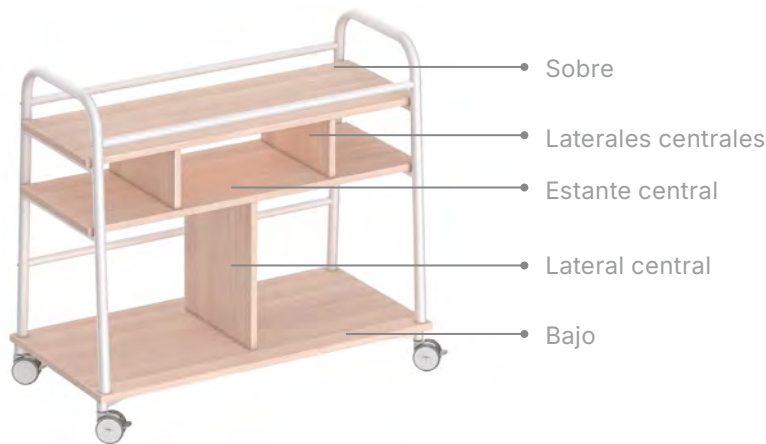
Para el resto de acabados: ruedas plata con rodadura blanda gris.



Las ruedas se unen al carro mediante perno de acero roscado M8 y eje de conexión de Ø10 mm.



COMPONENTES DE MELAMINA



Melamina

Sobre, bajo, laterales y estante central: Están fabricados con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 y 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



El ensamblaje con la estructura metálica se realiza mediante clavijas, pernos M6 y excéntricas.

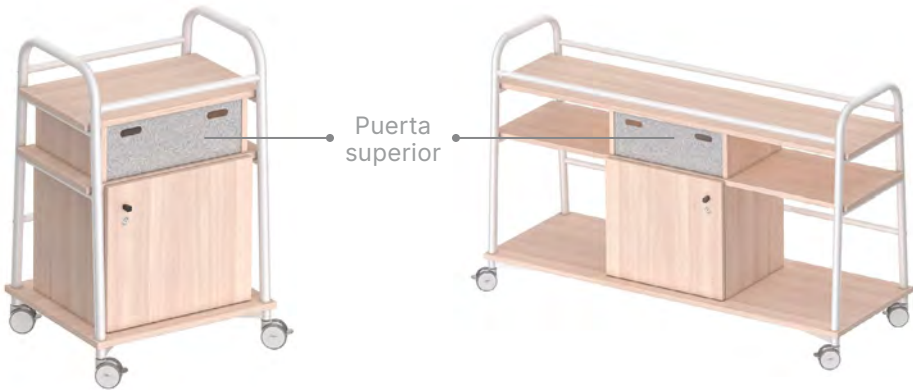


El bajo se une a la parte inferior del lateral metálico con tornillos embellecedores allen M8 × 35.

Acabados

Blanco	Gris	Plata	Grafito	Negro	Haya
Roble	Acacia clara	Acacia oscura	Castaño claro	Castaño oscuro	

PUERTA SUPERIOR



PET

Puerta superior: realizada con panel microporoso de base PET reciclado de densidad 0,60 (kg/m²)^{±10} y espesor 3 mm.

Fabricadas mediante corte digital y plegadas.

La puerta es batiente y tiene una apertura de 90°.

La parte trasera está ranurada a modo de rejillas de ventilación.



Se fija en el hueco del carro con tirafondos.

Acabados

Gris claro	Gris oscuro	Grafito
Negro	Beige	Marrón

ARMARIO INFERIOR

Puerta

Puerta inferior: está fabricada con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

LA PUERTA es batiente con bisagras de 110º y topes antichoque de silicona.

La puerta incluye un bombín (sustituible en caso de rotura) con cerradura de pestaña cromada con la posibilidad de bombines amaestrados o llaves iguales.

DOS LLAVES negras articuladas y abisagradas antirotura incluidas.



Acabados

Blanco	Gris	Plata
		
Grafito	Negro	Haya
		
Roble	Acacia clara	Acacia oscura
		
Castaño claro	Castaño oscuro	
		

ARMARIO INFERIOR

Bandeja plumier

Con subdivisiones fabricado en plástico inyectado acabado en color plata.

Guías metálicas en acero acabado cincado blanco. Se fijan al estante mediante 4 tornillos euro.

El montaje del cajón a las guías se realiza por deslizamiento y sin herramientas.

Medidas: ancho 376, profundidad 354 y altura 40 mm.

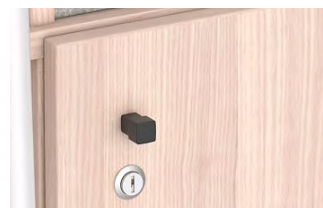


Pomo

De zamak pintado en pintura epoxy negra mate.

Medidas: 15 × 15 × 25 mm.

La puerta tiene un agujero de diámetro 5 mm para insertar el pomo que utiliza un tornillo con M4.



Trasera

Fabricada en chapa de acero laminada en frío de 1,2 mm calidad DC01.

Está ranurada a modo de rejillas de ventilación.

Se fija a los laterales centrales mediante tornillos euro.



Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



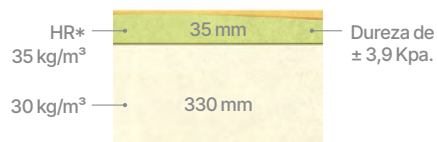
Negro
RAL 9005



PUF

Espumado

Espumado del puf realizado con 2 capas de poliuretano flexible (poliéter) de distintas densidades:



* HR= Alta resistencia; Indeformabilidad y Alta recuperación.



El puf está recubierto con **guata** de 100 gramos.

Costura

Costura abierta doble carga: para las 4 esquinas verticales.



Costura abierta doble carga

Costura cargada: para el perímetro superior.

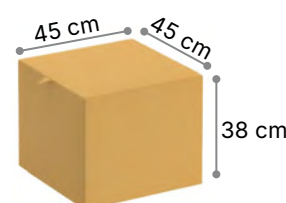


Costura cargada

Estructura

En la parte inferior del puf hay encolado un tablero de fibras de densidad media (DM) de 3 mm de grosor.

En este tablero se fijan los topes deslizantes cilíndricos de ABS en acabado blanco.



Solo se pueden colocar en los **huecos inferiores** de los carros.



MESA AUXILIAR

Sobre de melamina

Fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubrimiento melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5kg/m³.

Los cantos son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Esquinas redondeadas 5 cm.



Acabados

Blanco



Gris



Grafito



Negro



Haya



Roble



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 7991 M6 × 25 mm.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.

MESA AUXILIAR

Estructura

Estructura de la mesa fabricada con tubo doblado de acero laminado en frío de Ø15 × 2 mm.

Las conteras son de polipropileno negro y protegen la mesa y el suelo de posibles rozaduras.

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005



Solo se pueden colocar en los
huecos inferiores de los carros.



CESTA

PET

Realizada con panel microporoso de base PET reciclado de densidad 2,40 (kg/m²)^{±10} y espesor 8 mm.

Fabricada mediante corte digital, plegada y fijada con cola termofusible.

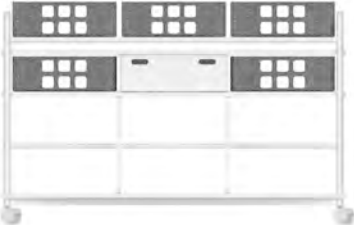


Acabados

Gris claro	Gris oscuro	Grafito
		
Negro	Beige	Marrón
		



Se colocan encima del sobre y dentro de los huecos del carro.



IDENTIFICADOR

Metacrilato

La placa del identificador está fabricada en lámina de metacrilato extruido transparente (PMMA) de 3 mm de espesor.

Medida: 14 × 4 cm.

Incluye una **cinta elástica** fabricada con panel microporoso de base PET reciclado de densidad 0,60 (kg/m²)± ¹⁰ y espesor 3 mm.



La cinta elástica de PET se encaja a la placa de metacrilato y se fija como una abrazadera a la barra metálica.

Acabados

Gris claro	Gris oscuro	Grafito
		
Negro	Beige	Marrón
		

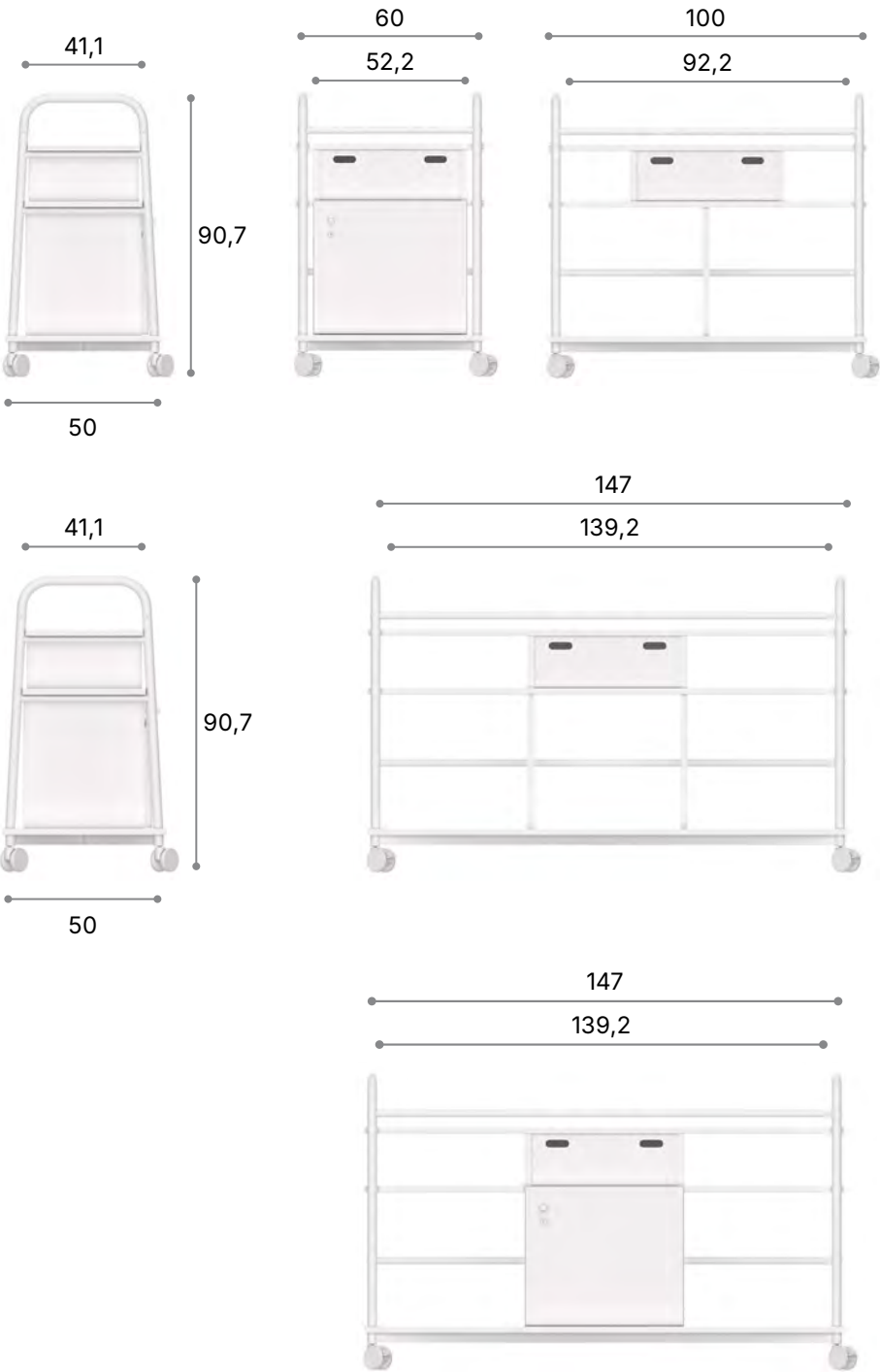
MANTENIMIENTO Y MEDIDAS

Mantenimiento



Limpiar el mueble y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.

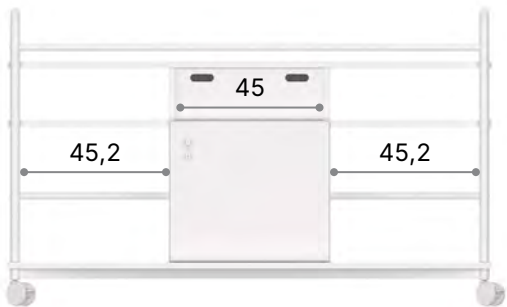
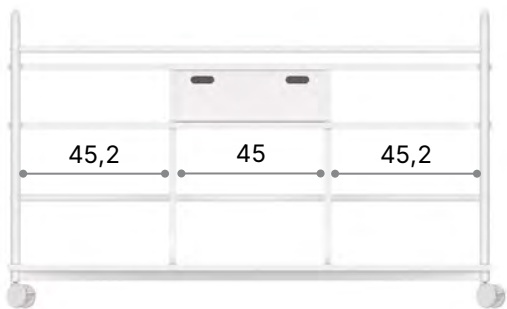
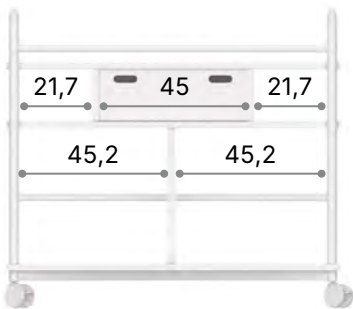
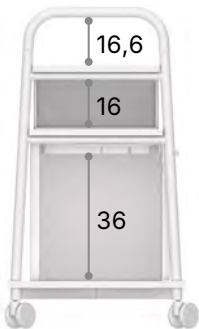
Medidas (cm)



MANTENIMIENTO Y MEDIDAS

Medidas (cm)

MEDIDAS INTERIORES:



Este mueble se sirve **montado**.

ECODISEÑO

Reciclabilidad y toxicidad



Este mueble está libre de sustancias tóxicas y sus componentes son reciclables.

Para obtener más información, consultar en la fábrica.